

Systemy PinMark dla łatwej integracji z linią produkcyjną

Zaprojektowane zostały dla wyraźnego, trwałego oraz elastycznego znakowania części i elementów wykonanych z najróżniejszych materiałów. Umożliwia umieszczanie tekstu, symboli, znaków oraz kodów 2D (kod matrix) na znakowanych produktach.

- Kompaktowa, przemysłowa konstrukcja systemu.
- Łatwa integracja z linią produkcyjną.
- Bardzo wysoka szybkość znakowania produktów.
- Niskie koszty utrzymania systemu i koszty obsługi

Prezentowane systemy PinMark znajdują zastosowanie przede wszystkim w branży przemysłowej, zarówno jako element linii produkcyjnej jak również zintegrowane w specjalne systemy znakujące.

W technologii PinMark elementy materiałów są znakowane poprzez uderzenie głowicą znakującą wraz z odpowiednio przystosowanym narzędziem bezpośrednio w materiał. Głowica napędzana sprężonym powietrzem podczas znakowania porusza się w górę i w dół oraz napędzana elektrycznie w osi X, Y. Rezultatem zakończonej pracy są serie indywidualnych znaków tworzących żadaną całość.

Pole znakowanie może być ustalone poprzez bezpośrednie zbliżenie głowicy do miejsca znakowania (tryb „uczenia się”) lub przez podanie koordynatów do jednostki sterującej UMC 112

Znakowane symbole (tekst, logo, kody matrix) są przetwarzane całkowicie pod kontrolą jednostki sterującej UMC 112. W głowicy znakującej NP 5 / 10 oraz 8 / 14 mogą zostać użyte igły przystosowane do głębokiego znakowania. Inne specjalne igły mogą być używane we wszystkich głowicach znakujących.



Głowica znakująca PinMark NP 5 / 10



Głowica znakująca PinMark NP 8 / 14

Dystrybutor w Polsce:
TBH-Polska Sp. z o.o.
Bukowska 14
62-080 Sierostaw
61-8963615



Głowica znakująca PinMark NP 3 / 5



Głowica znakująca PinMark NP 4 / 6

Dane techniczne:

	NP 3 / 5	NP 4 / 6	NP 5 / 10	NP 8 / 14
Wymiary (dł x szer x wys) bez igły znakujące	111 x 111 x 203 mm	150 x 145 x 252 mm	261 x 190 x 132 mm	318 x 255 x 170 mm
Pole robocze	30 x 50 mm	40 x 60 mm	50 x 100 mm	80 x 140 mm
Waga	1.8 kg	3.8 kg	3.9 kg	7.4 kg
Dokładność	standardowo 0.1 mm			
Częstotliwość uderzeń	ok. 200 Hz			
Szybkość znakowania	1 - 5 znaków/s			
Pionowa / poprzeczna obróbka	Możliwa wyłącznie z pionową osią Y			
Elementy kontrolne	UMC 112 z wyświetlaczem LCD, klawiatura, złącze RS-232 / USB			
Zasilanie	230 V, 50 Hz, (opcja 115 V, 60 Hz)			
Złącze	Okrągłe 26-stykowe złącze			
Sprężone powietrze	max. 6 bar			
Złącze sprężonego powietrza	6 mm	6 mm	6 mm	8 mm

Wszelkie dane dotyczące specyfikacji urządzeń, materiałów i wyposażenia bazują na wiedzy producenta z dnia druku. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia.

Dystrybutor w Polsce:
 TBH-Polska Sp. z o.o.
 Bukowska 14
 62-080 Sierostaw
 61-8963615